

What's

Advanet?

アドバネットってどんな会社



Advanet

Enabling the Future

A member of Eurotech Group



アドバネット公式 Facebook

アドバネット



アドバネット公式 X

@advanet_japan



アドバネット公式 YouTube

アドバネット

〈お問い合わせ先〉
株式会社アドバネット
担当部署：人事課

086-245-2861

〒700-0951 岡山市北区田中 616-4

www.advanet.co.jp



「高度な開発力」と「最先端技術」で、
デジタルトランスフォーメーション(DX)に 貢献。

社会と産業に新たな 価値を創造します。

1981年の創業以来、アドバネットは社会インフラを支えている様々な産業機器、たとえば医療機器や半導体製造装置などの中枢として組み込まれるコンピュータを開発、製造しています。豊富な実績を活かし、お客様の要求仕様に対する提案から、設計、試作製造、機能検証、量産、納品後の品質管理・サポートまでをワンストップで対応しています。

また、自社製品に加え、IoTソリューションや組込みHPCシステムなどの開発、製造を担うイタリアのユーロテックグループの一員として、グローバルな技術と知見に基づくソリューションを日本市場で展開しています。

研究施設などで利用されるユーロテックのHPCシステムでは、当社が開発したCPUボードが採用されています。

アドバネットの
PR動画



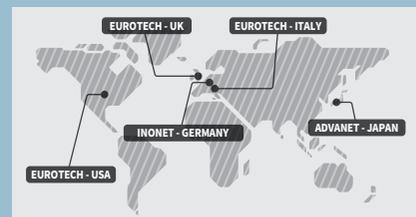
アドバネットの
これまでをご紹介します！



 **eurotech**

ユーロテックグループについて

アドバネットが属するユーロテックグループは、1992年の創業以来、ハードウェアをはじめ、ソフトウェア、サービスを含むIoTソリューションを開発、製造しているグローバル企業です。イタリア北部のアマロに本拠を構え、日本、英国、米国、ドイツを含めて世界5カ国に拠点があります。



どんな分野で
使われているの？



マーケットや
事例をご紹介します！



高い信頼性が求められる 産業分野でアドバネットの 製品は活躍しています。

当社の製品は、半導体製造、交通インフラ、医療機器、通信インフラなどの産業分野で利用されています。具体的には、発電所や工場内の各種ロボット (FA)、MRIや血液検査装置、ETC制御装置やナンバープレート画像認識装置、駅の改札機、レーザー加工機、研究施設など、様々な業界の装置が挙げられます。これらの装置に共通しているのは、急な故障や停止があってはいけないということ。高信頼・高性能が求められる分野でアドバネットの製品は動作しています。信頼性の高い電子基板・ソフトウェアを開発する能力に加え、高度な放熱機構や防水防塵の堅牢な筐体も開発できることから、屋外などの厳しい環境 (基地局、車両、生産設備制御など) においても高いパフォーマンスを発揮しています。



自動車開発



半導体製造



道路交通システム



通信インフラ



医療機器



要望に応える、期待を超える、アドバネットの「ものづくり」。

HPEC製品の開発を支える技術をご紹介します！



高性能ロガー装置 ReliaCOR 34-19

多数の高精細動画を同時に処理して保存することが可能なデータ処理・ロギング装置です。鉄道車両に搭載される保守点検装置で使用されます。多くの処理を同時に実行できるIntel Xeonプロセッサを搭載し、10GイーサネットやUSB3.0などの高速インターフェースに対応しています。

市販品よりも振動や衝撃に強く設計されており、サーバクラスの高性能と組み込みコンピュータの耐久性を両立している点が特徴です。自動運転の研究用車両にてデータ蓄積と学習を同時に行うような用途での活用も議論されています。



▲ReliaCOR 34-19

ReliaCOR 34-19のPR動画



MRI用高速画像転送装置



A3pci1554▶

医療・研究機関で利用されるMRI装置の中に組み込まれており、MRIで撮影した画像を外付けのPCへ高速転送する装置です。開発のきっかけは、MRI装置の性能が上がったことで、より大量かつ高速な画像データの処理が必要になったこと。従来機からの「処理性能向上」+「小型化」を実現すべく本装置の開発に着手しました。製品構成を「画像処理ブロック」と「データ転送ブロック」に分離し、かつ性能の割に低消費電力でダイサイズも小さなCPU (PowerPC) を採用することで、従来機の半分のサイズでお客様が希望される高速処理能力を実現できました。

自動車走行試験用 制御装置

エンジンの性能測定や耐久試験など、自動車の試験システムに使用されます。これらの試験には様々な計測とフィードバック制御を行うためのいわゆる「制御計測システム」が必要となりますが、システム製品の開発 (CPUボード、I/Oボード、ラック、ソフトウェアを統合して提供する) を得意としているアドバネットに声がかかりました。本プロジェクトでは、CPUボード、通信ボード (DeviceNet/CAN)、各種I/Oボード (AD/DA/DI/DO/ABS/PI/PO) といった様々な種類のデバイスを並行して開発し組み合わせることで、お客様が希望される計測・制御機能、システム異常検知機能を実現しました。



Compact PCI ラック▲

火力発電所コントローラ



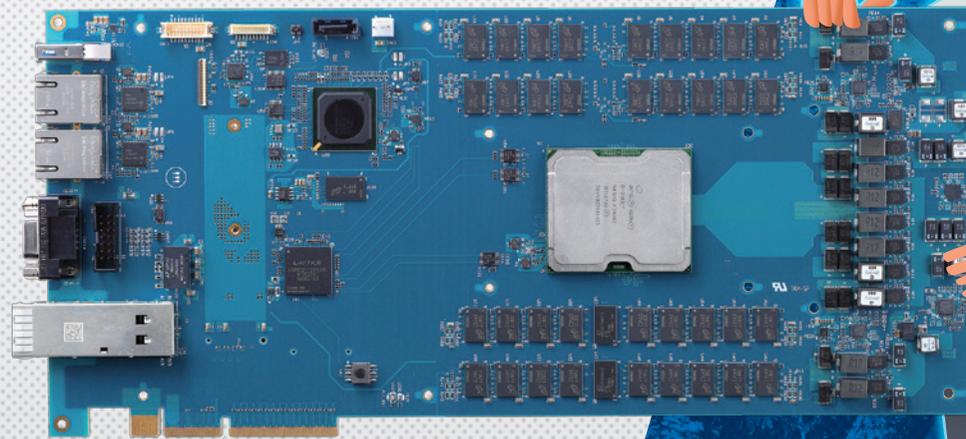
Adbc8041▶

火力発電所のコントローラとして使用されるBOXタイプのPCです。当初、お客様が使用されていたカスタムPCが生産中止となったため、後継品として耐環境性 (ノイズ、振動、衝撃、騒音) の高い製品を当社が開発することになりました。高性能化によって増加した熱を安全に放熱するため、シミュレータを使ってヒートシンクや筐体の配置・形状を綿密に検討しました。外から見た時にコネクタが整然と並んでいるよう複数の基板間で部品位置の微調整を行ったりもしました。このほかにもノイズ・振動・衝撃試験をクリアするため、様々な工夫を施し、最終的にはお客様が希望されている規格に準拠することができました。



近年、注目を集める自動運転向けの高性能CPU基板を共同開発!

HPECのソリューションをご紹介します!



車載用ロガー装置

IRIS (アイリス)

自動運転システムの研究用車両で使用されるデータロギング装置のCPU基板です。多くの処理を同時に実行できるIntel Xeonプロセッサを搭載しており、高い演算性能と高速ネットワークに対応しています。堅牢性にも優れており、高い処理性能と信頼性を保証している点が特徴です。親会社との共同プロジェクトとして開発された製品であり、イタリアと日本のエンジニアで侃々諤々(かんかんがくがく)の議論を行いながら開発されました。本製品を搭載したシステムが、自動車メーカーのスタッフとともに欧州の公道を既に走行しています。

HPECのPR動画



このBOXコンピュータに組み込まれています!



DynaCOR 40-35▶



お客様のご要望に対する提案から、 開発・設計、製造・品質管理までを一貫サポート。

WorkFlow ワークフロー



設計



評価



製造



検査

設計開発チームで働く醍醐味とは？

苦勞して自分が開発した製品が仕様通りの動作を実現できたときに得られる感動はひとしお。大きな「達成感」が得られます。また、アドバネットでは一人ひとりの設計者に与えられる仕事の裁量権が大きく、自らのアイデアを製品開発に取り入れながらモノづくりをすることができます。かつ任せられる仕事の幅も広く、製品開発の企画から量産まで一貫して携わることができますため、「やりがい」を感じながら仕事ができます。この「達成感」と「やりがい」が、設計者ならではの醍醐味です。また、製品完成後は「これは自分が設計開発した製品だ!」と誇れる点も醍醐味の一つです。

設計開発に関する興味深い秘話は？

あるお客様向けに開発した装置が暴走し、お客様から緊急で「原因がわからないためすぐに調査に来てほしい」との依頼がありました。現地では、当社が開発したボード製品間において、確かに暴走する(データをリードしたときに不正なデータが入る)現象が発生しており、当社製品に問題があるのではないかと疑われていました。発生原因を突きとしており、当社製品に問題があるかと思われましたが、設計者の1人が暴走発生時にだけ瞬間的に現れる「7segLEDの表示の変化」に気がつきました。この表示の変化から、アプリの設定値の調査を進め、最終的には「お客様が作成したアプリケーション」に問題があることを突きとめました。このことがきっかけでお客様との強い信頼関係を結ぶことができ、今でもお付き合いが続いています。早急に解決できたことから、当時の社長は設計担当者たちを大いにねぎらい、ご馳走を振舞ったそうです。





各部門がシームレスに連携し、 様々な化学反応を生み出しています。



エンジニアリング

製品を設計開発するエンジニアの集団です。設計開発の対象は、プリント基板、ファームウェア、筐体、これらを組み合わせたシステムなど多岐に渡ります。受託開発品の場合はお客様の要求仕様に合わせて、また自社ブランドの標準品は市場のニーズと技術トレンドを把握しながら開発を行います。



生産

設計開発されたデザインを製品の形にする部署です。多くの部品は、チップマウンターやリフロー炉と呼ばれる機械でプリント基板に実装します。完成した基板は、基板単体で出荷されるか、組立配線作業を経て筐体に組み込んだ形で出荷されます。また、出荷後に故障した製品を修理するチームもあります。

マーケティング

当社の技術がより価値あるものになるよう、多様なメディアを活用して宣伝する部署です。ウェブサイト、SNS、ニュースレター、デジタル広告や動画の制作、展示会の立案・運営といった社外向けコミュニケーションから、社内行事やイントラネットといった社内向けコミュニケーションまで幅広く活動しています。



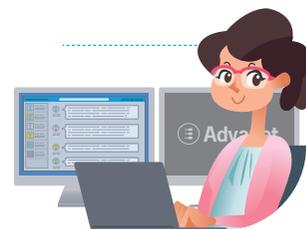
品質保証

高品質かつ様々な規制で定められた基準を満たす製品を継続的に提供できるよう、部品の調達ルートから製造工程、完成品の納入時の梱包材に至るまで客観的な立場でチェックします。当社では、国際規格のISO9001、ISO14001、ISO27001の認証を取得しており、認証を維持するためのマネジメントも行っています。



営業

お客様と自社のエンジニア、製造スタッフをつなぐ役割を担っています。受託開発品の場合、お客様の要求を把握し、試作品納入や量産開始時期のスケジュール調整、価格交渉を行います。自社ブランドの標準品では、ニーズのありそうな市場へ向けて提案を行います。営業を支援する営業事務や技術営業などのチームもあります。



ITセキュリティ

会社の経営戦略に沿った社内システムおよびインフラの構築や運用保守を行う部署です。会社業務の流れを理解し、各部署が効率的かつ安定した業務の運用ができるようサポートします。グループ会社と連携し、グローバルな視点でIT環境の変化を注視しながら、各業務のニーズにマッチするシステムを提案しています。

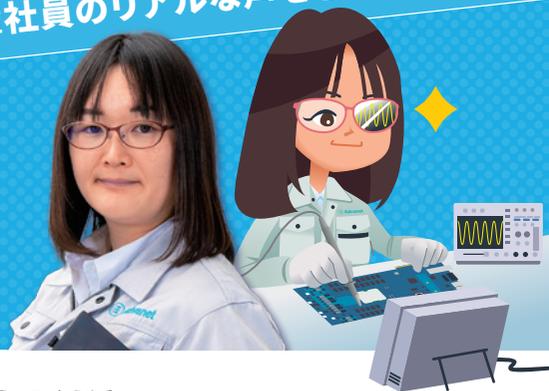
この他にも、当社の業務全体と従業員をサポートする財務経理、総務人事などの間接部門があります。

社員インタビュー

アドバネットで働く先輩社員のリアルな声をご紹介!

にし めぐみ

西 恵美

エンジニアリング本部
2018年入社

Q. 現在の仕事内容を教えてください。

産業機器に組み込む基板の設計・開発・評価を行っています。まずお客様の要求仕様を基に、基板の設計を行います。基板ができあがったら、想定通りの動作をするか、評価を行うのも仕事です。

Q. アドバネットのいいところはどこですか？

社員が講師となって、技術的なことやセミナーで学んだことについて興味のある人で集まって勉強するという社内勉強会があります。普段あまり接点のない人から話が聞けるので面白いです。

Q. アドバネットに入社したきっかけは何でしたか？

岡山県内で、大学で学んだ電気電子の知識を活かせる仕事を探していた時、転職エージェントの方から当社を紹介していただきました。入社を決め手は、何社か受けた中でアドバネットの雰囲気が一番良かったところでした。上下関係が厳しくなく、フランクな雰囲気がありました。

Q. 10年後どうなりたいですか？

現在の業務では基板のことだけではなく、いろいろなことを知らないといけないので、もっと幅広い知識を増やしていきたいです。

Q. 新卒者・転職者の皆さんへメッセージをお願いします。

設計者は英語に触れる機会があるので、英語が苦手な人は不安になるかもしれませんが、でも、周りがかっちりサポートしてくれますし、会社で英会話レッスンの機会も与えてくれます。ちゃんと勉強すれば評価もしてくれるので安心してください。

Q. 現在の仕事内容を教えてください。

当社製品を採用頂いているお客様へのルート営業を行っています。開発・調達部門への定期訪問に加え、開発案件についての打ち合わせ、製品の納期管理、技術QAの窓口、新規案件の提案など、お客様とより良い関係を持続していくためのサポートを行っています。

Q. 今の仕事または会社で面白いと思うことはありますか？

アイデアが形になって世の中を動かす部品の一部になるところまで携われる事ができます。お客様や社内の設計部門と協力し合い、長い時間をかけて目指すモノが実現できた時の喜びや面白さは「ものづくり」ビジネスならではの楽しみです。

Q. 10年後どうなりたいですか？

これから更に経験を積んで、既存のお客様だけではなく新規のお客様にもアドバネットの技術を広く提案できる営業になりたいです。また、日本では産業機器業界で営業をしている女性はあまり多くありませんが、興味を持って取り組みれば女性でも活躍できることを示す立場でありたいです。

Q. 新卒者、転職者へのメッセージはありますか？

語学学校出身の超「文系」の私が、超「理系」のこの業界に居続けるのは、コンピュータによる日進月歩の技術を間近で見ることができるとても楽しいからです。慣れるまでは上司や先輩からサポートしてもらえますので安心してください。新しい技術が世に出る手助けを、私たちと一緒にしてみませんか？

Q. 入社前と入社後のギャップはありますか？

創業40年以上の歴史ある会社ですが、想像していたような古い日本企業体質ではなく、キャリアアップの意思尊重やQOL向上など、会社が社員を大切にしていると感じました。また、入社時より国際色豊かな職場になっており新鮮で楽しいです。

ながしま さゆり
長島 小百合営業本部
2016年入社



ふじかわ さとみ
藤川 智美

エンジニアリング本部
2018年入社

Q. 現在の仕事内容を教えてください。

技術統括というチームで、図面作成の補助作業、製品に使用する部品のライフサイクル管理、書類の整理、製品マニュアルの正書、といった仕事を主に担当しています。技術者が働きやすい仕組み作りを行う部署です。

Q. 現在の仕事のやりがいは何ですか？

職場環境は、とてもおのびおのびしていて、新しいことへの抵抗がないところです。自分の意見を受け入れてもらいやすい環境があります。また、周りに技術者が多いということもあり、自分とは違った考えを持った方も多いため、毎日とても新鮮で勉強になります。

Q. 子育て中ですが、働きやすいと思うことはありますか？

子供の体調不良や行事でも休暇が取りやすいです。逆に心配してくれたりします(笑)。休暇中のフォロー体制が整っているので、心置きなく休めます。産休・育休を取って仕事に復帰される方が多く、男性でも育休を取っている方がいるので、子育て中の社員が働きやすい環境だと思います。

Q. 10年後どうなりたいですか？

人に教える仕事がしたいです。今はまだわからないことも多いですが、10年後にはあの人に聞いてみよう、と言ってもらえるように積極的に経験を積みたいです。

Q. 新卒者・転職者の皆さんへメッセージをお願いします。

あまりにも年間休日が多いので、入社するまで何か裏工作があるのではと半信半疑でしたが、本当でした!(笑)

Q. 現在の仕事内容を教えてください。

既存製品のバージョンアップを行っています。古い製品で使用されている部品は次第に市場での入手が困難になってきます。そこで代替となる部品を選定し、改版製品を作ります。私の仕事は、代替部品の選定から始まり、改版製品の設計から試作品の評価までを主に行っています。

Q. 現在の仕事のやりがいは何ですか？

自分が設計した製品が実際に形になることです。初めて試作品として手元に来た時は感動しました。さらに、開発する製品が変われば新しい知識も必要になるため、どんどん新しいものに携われることがやりがいです。

Q. アドバネットに入社したきっかけは何でしたか？

入社の決め手は、転勤がなかったこと、休みが多いのでプライベートを充実させられると思ったからです。実際に有給休暇も取りやすく、プライベートも充実しています(笑)。

Q. 10年後どうなりたいですか？

現在指導していただいている先輩がちょうど入社10年目くらいの方で、その方と同じように、後輩にもちょっとした役立つアドバイスを伝授できる先輩になりたいです。

Q. 新卒者・転職者の皆さんへメッセージをお願いします。

大学で学んだことを活かせる会社に入社できたとしても、やはり日々勉強は必要です。上司や先輩の方は、わからないことがあれば丁寧に教えてくれますし、相談しやすい雰囲気があるので、不安に思わず一緒に頑張りましょう!



たなべ ゆうき
田邊 祐樹

エンジニアリング本部
2019年入社



アドバネットの

キャリアアップ & 福利厚生

キャリアアップ 新入社員研修

最初は就業規則やITシステムといった社内的なこと、業務にあたって守るべき法律やビジネスマナーといった一般的なことを社内外のセミナーで学んでいただきます。その後は所属に応じて業務手順や専門的な知識について学習する傍ら、簡単な業務に従事しながらOJTを行います。



キャリアアップ スキルアップ支援制度

従業員の英語力向上のため、英会話レッスンの受講料の大部分を会社が補助しています。業務での英語の使用頻度を問わず、希望すれば会社提携の英会話スクールを利用することができます。TOEICの受験費用も、年2回まで会社からの補助が受けられます。

キャリアアップ 資格取得支援

業務に関わる知識習得および資格取得を会社が支援します。具体的には、セミナー受講や資格試験の費用および出張旅費を会社が支給します。

福利厚生 子育て支援

育児のための時短勤務制度（法定では3歳未満の子の養育者が対象）は、希望すれば子の小学3年生修了まで利用できます。男性従業員の育児休業取得や時短勤務の実績もあり、2022年度は2名の男性従業員が育児休業を取得しました（平均2.5ヶ月）。満20歳未満の子供を持つひとり親家庭に手当を支給しています。



福利厚生 完全週休2日制

完全週休2日制（土日祝）に加え、夏季（お盆）および年末年始休暇があり、年間休日数は125日です（2023年実績）。

※上記の休日とは別に、年次有給休暇の計画的付与日（年5日）があります。

福利厚生 年に3回の長期休暇

年次有給休暇の計画的付与制度があり、年に5日を年末年始、ゴールデンウィーク、夏季（お盆）休暇に組み込むことで、長期休暇を実現しています（2023年は、ゴールデンウィーク9連休、夏季10連休）。

福利厚生 各種社会保険

協会けんぽよりも安い保険料で手厚いサービス・給付が受けられる東京電子機械工業健康保険組合に加入しています。

福利厚生 福利厚生プログラム

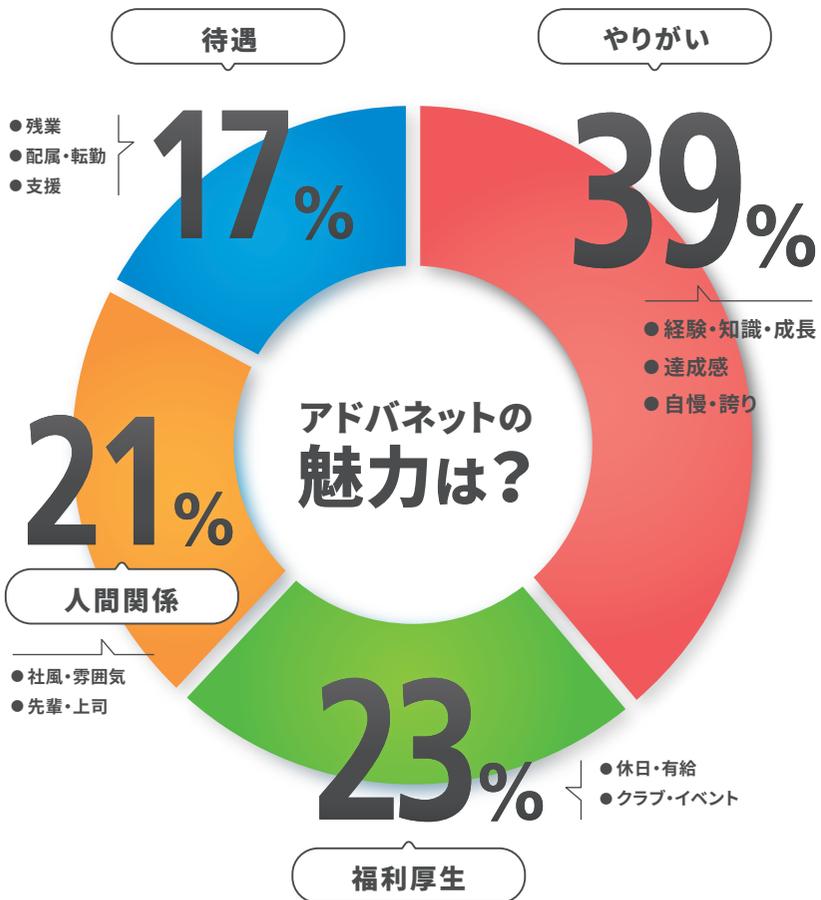
従業員向け福利厚生プログラムとして、岡山市勤労者サポートプラザ（本社、工場従業員）、ゆとりちよだ（東京支社従業員）に加入しています。





アドバネットの

ココがイイところ!



社長から新入社員まで全員が「さん」付けて呼び合う、自由に意見を交わせる社風!



男女問わず、従業員の育児休業取得や時短勤務など、仕事と育児を両立しやすい環境!



国際色豊かなメンバーで、自由な発想が受け入れられる社風!



Italy



従業員の健康増進と交流を目的としたボウリング大会が毎年開催!



パートタイマーも含めて全従業員に専用PCが支給!



岡山も東京も各施設の周辺にランチができるお店が沢山ある環境!



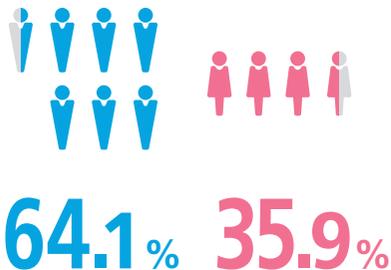


INFOGRAPHICS

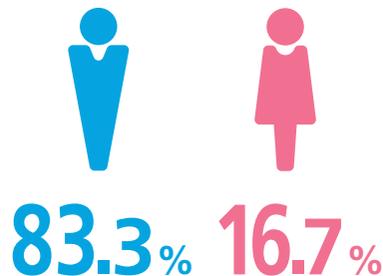
データで見るアドバネット

※2023年1月時点
(対象: 従業員)

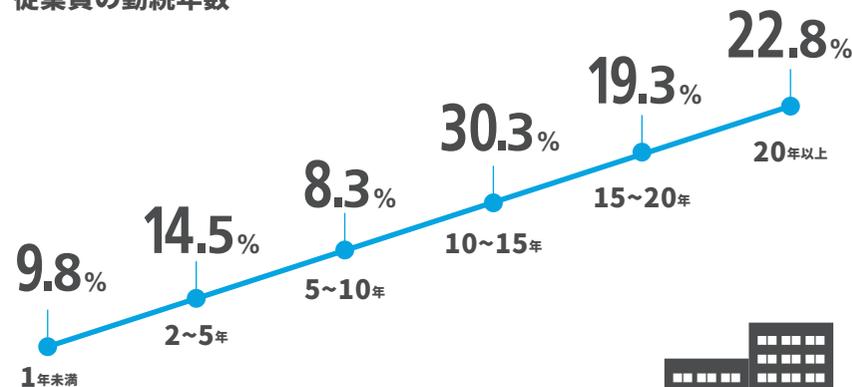
従業員の男女比率



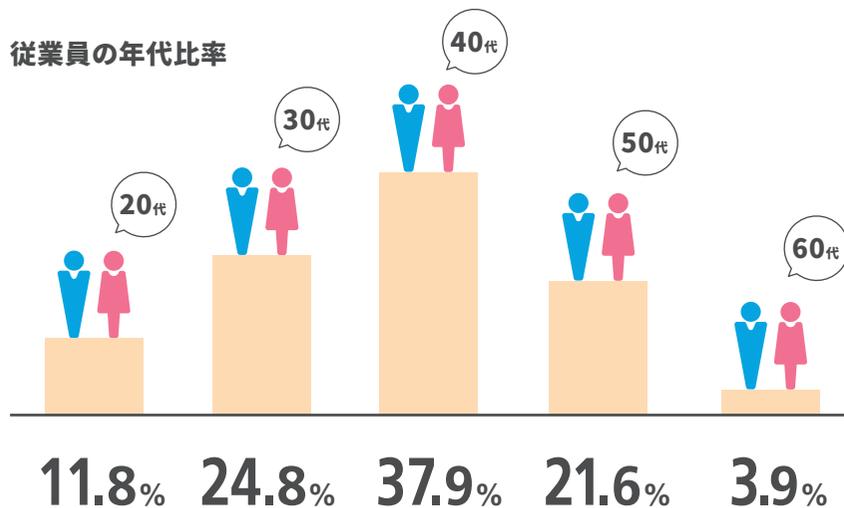
役職者の男女比率



従業員の勤続年数



従業員の年代比率



新卒入社3年以内の離職率



外国人従業員の割合

6.5%

英語を話せる割合





学生の皆さんへ

アドバネットという名前は一般的にはほとんど知られていません。

しかし、当社が設計・製造・販売している製品は主に産業用機械の中に組み込まれ、一般消費者からは見えない場所で密かに、しかし力強く社会を支えています。従業員も、地道にこつこつと業務に取り組む真面目な人たちが多い企業と言えるでしょう。

総勢150人程度の小さな会社ではありますが、その分一人ひとりに任せられる業務の幅は広く、また年功序列に縛られず自由に意見を交わせる雰囲気があります。外国人の従業員や女性の技術者も徐々に増えていますし、子育てと仕事を両立している従業員もたくさんいます。

充実した福利厚生も当社が誇れるポイントの一つです。ワークライフバランスを大切にしながらも、「ものづくり」を通じて社会に貢献できるような仕事をしたいと思われる方は、ぜひ当社のドアをノックしてみてください。

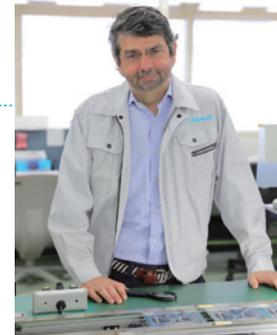
皆さんが私たちの仲間に加わってくださる日を楽しみにお待ちしております！

アドバネット人事担当



代表者メッセージ

代表取締役社長
ルドヴィコ・チフェッリ
(Ludovico Ciferri)



今よりもさらに便利でスマートな 未来を共に作りましょう

アドバネットは、1981年の創業以来、技術革新の歴史を積み重ねてきました。私たちのデジタル開拓への挑戦は、単にデジタル業界の発展だけを目的としているのではなく、社会をより便利にするためのソリューションを生み出すためでもあります。私たちの旅は、常識の枠に収まらず、未知の世界を想像し、テクノロジーを活用して人間の暮らしを豊かにする「Society 5.0」の理想に沿った未来を育むことです。

気候変動が現実の脅威となり、災害を未然に防ぐ必要性が最優先される世界において、私たちの事業は環境・社会・ガバナンス(ESG)の原則に少しずつ適応しています。そして、よりスマートな都市、強靱なインフラ、廃棄物を最小限に抑え資源を最適化する循環経済(サーキュラー・エコノミー)の未来図を描いています。私たちの企業理念の根幹を成す社会的包摂(ソーシャル・インクルージョン)と倫理的ガバナンスへの関わりは、持続可能な開発と透明性の高い事業慣行の包括的な実現を約束します。それは、未来の課題をインテリジェントに解決する製品を創造し、持続可能なグローバル・コミュニティに向けて前進することです。

人工知能(AI)の登場により技術的なニーズが急速に高まっています。私たちはAIを活用し、インテリジェントで適応性の高い、効率的なコンピューティングの新時代に向けた製品を提供しています。AIがもたらす無限の可能性を追求し、ビジネスの成長だけでなく、社会の発展や改善に貢献することを目指して取り組んでいます。

探究心旺盛で、新しいアイデアや技術の創造に情熱を注ぐ皆さんを、私たちのエキサイティングな世界へご招待します。私たちと共に可能性の枠組みを再定義し、業界をリードしながら持続可能な未来のテクノロジーの礎を築いていきましょう。私たちの仕事はコーディングや製造にとどまりません。デジタルの世界において、私たちの技術遺産を未来に繋ぐことなのです。

アドバネットは、新たなアプローチで課題を解決する製品を提供しています。私たちと一緒に持続可能でインテリジェントな未来を実現しませんか。募集要項をご覧ください。皆さんのアイデアがより良い未来に活かされるための旅に出かけましょう。

会社概要

- 【名 称】 株式会社アドバネット
- 【代 表 者】 代表取締役社長 ルドヴィコ・チフェッリ (Ludovico Ciferri)
- 【創 立】 1981年7月3日
- 【資 本 金】 7,244万円
- 【本 社】 〒700-0951 岡山市北区田中616-4
- 【工 場】 〒700-0954 岡山市南区米倉134-1
- 【東京支社】 〒101-0045 東京都千代田区神田鍛冶町3-5-2 KDX鍛冶町ビル4階

