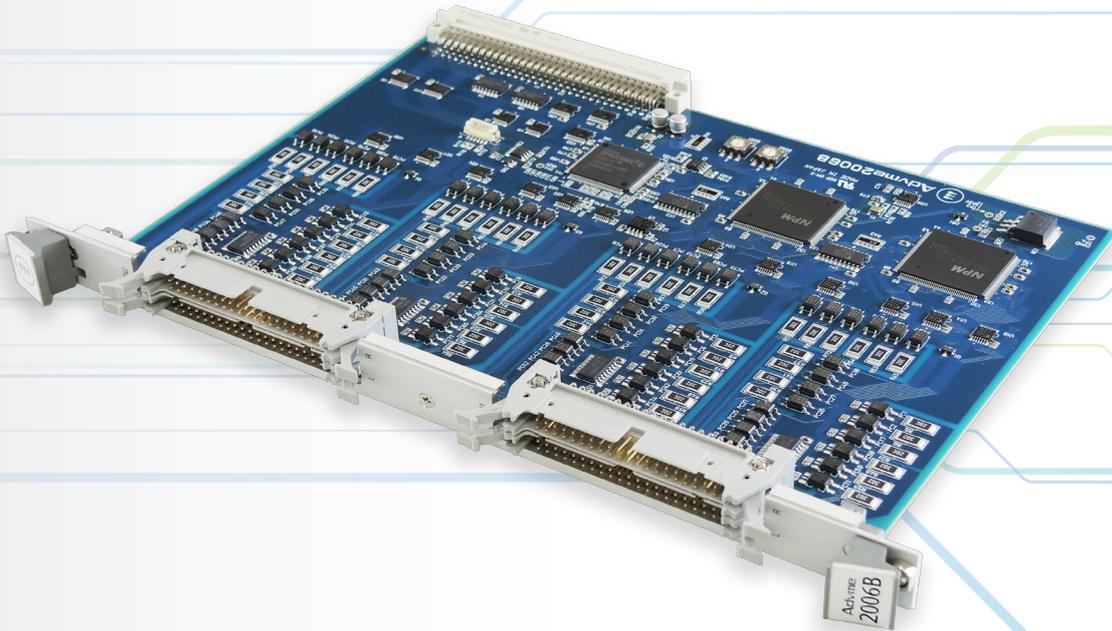


## Advme2006B



## FEATURES

- マイクロステップ制御機能付のドライブに対応
- 動作モード: 連続動作、位置決め動作、原点復帰動作  
直線補間動作、円弧補間動作
- すべての動作モードにおいて、動作中の速度変更が可能
- 位置決めモードでの動作中に、目標位置 (移動量)の変更が可能
- 連続動作、プリセット動作、原点復帰動作が可能
- 4軸ごとに独立したステータスID、割り込みレベルを設定可能
- 最高パルス出力は6.5Mpps
- 動作状態に応じて、割り込みを発生させることが可能

Advme2006Bは、VMEバス準拠の8軸パルスコントロールボードです。

日本パルスモーター製パルスコントロールLSI、PCL-6045BLを2個実装しており、8軸のパルスモータやサーボモータの速度制御や位置決め制御を行うことができます。

各軸ごとに、独立した汎用入出力ポートを備えており、各種ステッピングモータドライバや、サーボモータドライバと接続が可能です。

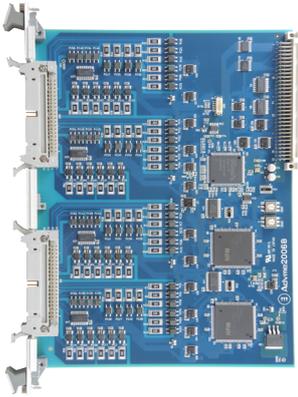
各入力はフォトカプラで絶縁されています。



**Advonet**

A member of Eurotech Group

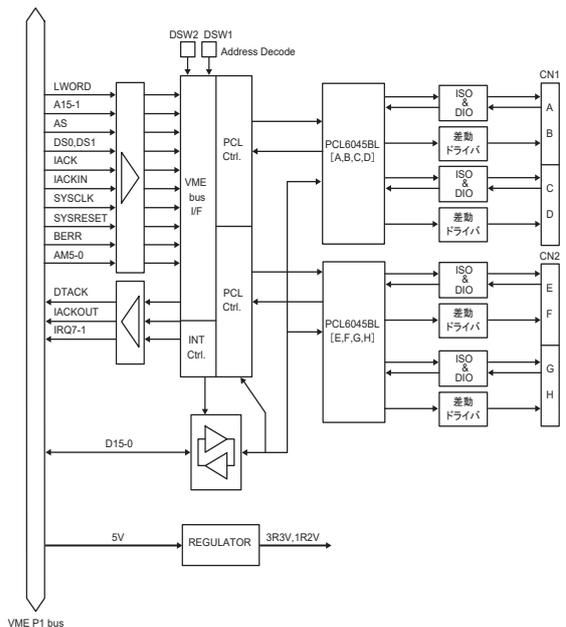
### Specifications



### 主な仕様

パルスコントローラ部	軸数	8 (A,B,C,D,E,F,G,H)軸
	使用LSI	PCL6045BL (日本パルスモーター製) ・CPUとはモトローラ系16bitでI/Fしています。 ・基準クロック19.6608MHzで動作しています。
	パルス出力部	出力パルスレート 6.5Mpps (Max) 出力パルス方式 2パルス方式 (CW/CCW)または1パルス方式 (POUT/PDIR) 出力信号レベル RS-422レベル (フォトカプラ入力型のドライバを駆動可能) 絶縁 なし
パルス入力部	パルス入力部	入力パルスレート 1.2Mpps (Max) 入力パルス方式 A/B/Z (2相信号+ゼロ相) または2パルス方式 (CW/CCW)
	適合入力信号	軸ごとにソフトウェアプログラマブル オープンコレクタ出力タイプのロータリエンコーダ
	カウンタ部	28bitアップダウンカウンタ
絶縁方式		高速フォトカプラ絶縁 (TLP118相当品) 対VMEシステムならびに他の軸の信号間と絶縁されています。
汎用デジタル出力部	出力点数	2点/軸 ※汎用の出力信号として、モータドライバの次のような信号を利用できます。 偏差クリア、リセット、ホールドオフ、サーボオン 警報リセット、出力電流オフ、パワーダウン、ステップ角切替
	出力方式	オープンコレクタ
	絶縁方式	フォトカプラ絶縁
汎用デジタル入力部	定格電圧	DC24V (Max)
	負荷電流	10mA (Max)
	入力点数	5点/軸 ※うち3点はリミットスイッチ (+EL,-EL,ORG) 入力用です。残り2点は汎用入力です。 汎用の入力としてはモータドライバの次のような信号を利用できます。 ドライバレディ、オーバーロード、アラーム励磁タイミング、相原点、オーバーヒート
VME bus I/F部	入力方式	フォトカプラ
	入力抵抗	3kΩ (Typ)
	絶縁方式	フォトカプラ絶縁
電源仕様	定格入力電圧	DC12V~24V
	入力電流	7.6mA (Typ) @DC24V
	VME bus	Architecture Revision C.3準拠
環境仕様	アドレス	A16 AM コード 29/2D
	データ	D16, D08(E0)
	インタラプタ	ソフトウェアで設定可能な割込みレベル/ステータス/IDをコントローラごとに設けています。 割込み要因はそれぞれのパルスコントローラ (PCL6045BL) です。
電源仕様	電源電圧	DC 5V ±5% (VME busから給電)
	消費電流	0.52A (Typ) (1.23A (Max))
環境仕様	動作温度範囲	0~55°C
	動作湿度範囲	35~90%RH (結露なきこと)
	保存温度範囲	-10~70°C
	保存湿度範囲	0~90%RH (結露なきこと)
機械的使用	外形	172mm × 262mm (Typ) (ただし突起部は含まず)
	質量	255g

### ブロック図



お問合せメール: [sales@advanet.jp](mailto:sales@advanet.jp)

※仕様は予告なく変更されることがあります。



# Advant

A member of Eurotech Group

### 株式会社アドバンテツ

本社 〒700-0951 岡山県岡山市北区田中 616-4 TEL 086-245-2861 FAX 086-245-2860  
工場 〒700-0954 岡山県岡山市南区米倉 134-1 TEL 086-243-2340 FAX 086-243-8351  
東京支社 〒101-0045 東京都千代田区神田鍛冶町3丁目5-2 KDX鍛冶町ビル4F TEL 03-5294-1731 FAX 03-5294-1734

※記載されている会社名及び製品名は、それぞれ各社の商標または登録商標です。